

KOMATSU

HB365

NLC-3



Pelle hydraulique

Hybrid

Puissance hybride totale
235 kW / 320 ch

Poids opérationnel

HB365NLC-3 : 36300 - 37060 kg

Capacité du godet
max. 2,66 m³

HB365LC/NLC-3

Consommation de carburant

Basée sur une organisation de travail typique
selon les données collectées via Komtrax

Réduction de

30% / 22% / 20%
(vs. PC350-8) (vs. PC360-10) (vs. PC360-11)



Puissance hybride totale

235 kW / 320 ch

Poids opérationnel

HB365NLC-3 : 36300 - 37060 kg

Capacité du godet

max. 2,66 m³

Hybrid

Productivité et économie en carburant exceptionnelles

Puissance et respect de l'environnement

- Conforme à la norme EU Stage V
- Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé
- Technologie hybride Komatsu pour économiser du carburant

Confort élevé

- Poste de commande à suspension pneumatique intégrale
- Très faible niveau sonore
- Moniteur large

La sécurité avant tout

- Cabine SpaceCab™ Komatsu
- Système de caméra amélioré
- Système KomVision de vision panoramique
- Système de détection du point mort des manipulateurs et leviers

Système hybride Komatsu amélioré

- Technologie éprouvée
- Système hybride aux composants fiables et durables
- Rotation de tourelle électrique pour capter et régénérer de l'énergie
- Consommation de carburant fortement réduite et taux d'émissions très faible
- Productivité améliorée

Efficacité maximale

- Productivité améliorée
- Polyvalence intégrée et productivité supérieure
- Gestion améliorée du moteur
- Rendement hydraulique amélioré
- Contrôle des équipements intégré Komatsu (KIAC)

Qualité des composants Komatsu

- Composants de qualité Komatsu
- Réseau étendu de distributeurs
- Composants hybrides sans entretien couverts par une garantie offerte – « 5 ans ou 10000 heures » (1er terme atteint)

Komtrax

- Système de suivi à distance Komatsu
- Communications mobiles 4G
- Antenne de communication intégrée
- Données opérationnelles et rapports enrichis



Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu



Réduisez votre empreinte carbone

- Réduction de 20% de la consommation moyenne de carburant par rapport à une pelle standard
- Réduction de 20% des émissions de CO₂
- Réduction de 200 t des émissions de CO₂ pendant le cycle de vie de la machine



Productivité plus élevée

La HB365LC/NLC-3 est rapide et précise. Elle est équipée d'un moteur Komatsu puissant, certifié conforme aux normes d'émission EU Stage V, du système hydraulique de détection de charge à centre fermé CLSS Komatsu et du confort Komatsu de première classe pour assurer une réactivité supérieure et une productivité inégalée dans sa catégorie.

Technologies Komatsu pour économiser du carburant

La HB365LC/NLC-3 consomme jusqu'à 30% de carburant en moins. La gestion du moteur a été améliorée. La fonction d'ajustement optimal de la vitesse du moteur et de la pompe garantit l'efficacité et la précision des mouvements simples ou combinés.

Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé

L'arrêt moteur automatique en cas de ralenti prolongé de Komatsu éteint automatiquement le moteur après une période d'inactivité prédéfinie. Cette fonction peut être programmée facilement, avec un délai de 5 à 60 minutes, pour réduire la consommation de carburant et les émissions inutiles et pour diminuer le coût d'exploitation. La jauge éco et les conseils éco affichés à l'écran de la cabine favorisent une utilisation encore plus efficace.

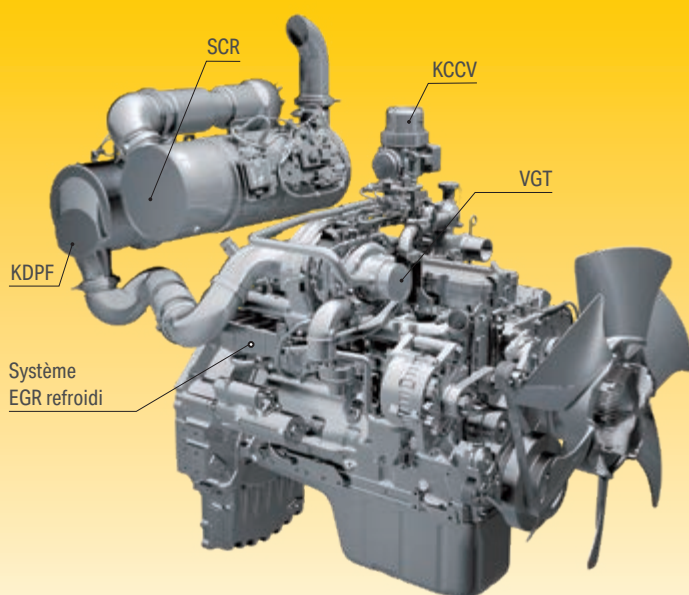
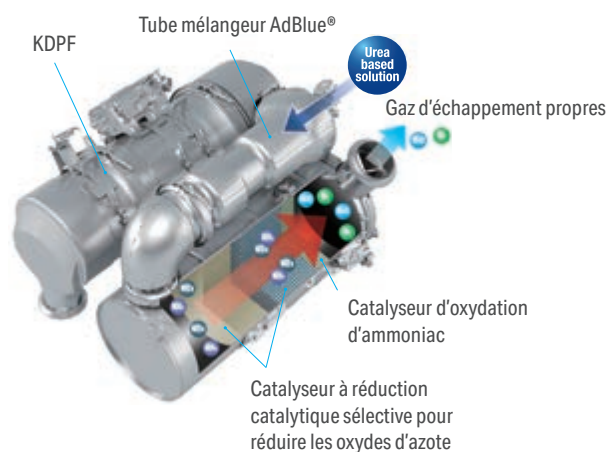
Puissance et respect de l'environnement

Moteur Komatsu conforme à la norme EU Stage V

Le moteur Komatsu certifié conforme aux normes d'émission EU Stage V est productif, fiable et efficace. Avec son taux d'émissions très faible, il concilie impact réduit sur l'environnement et performances supérieures qui permettent de réduire les coûts d'exploitation et offrent la possibilité à l'opérateur de travailler l'esprit tranquille.

Système de traitement des gaz d'échappement à usage sévère

Le système de post-traitement des gaz d'échappement combine le filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et la réduction catalytique sélective (SCR). Le module SCR assure l'injection de la quantité et des proportions adéquates de la solution AdBlue® pour décomposer les NOx en eau (H₂O) et en azote (N₂) non toxique. Les émissions de NOx sont réduites de 80% par rapport aux moteurs répondant aux normes EU Stage IIIB.



Rampe commune haute pression (HPCR)

Pour assurer une combustion intégrale du carburant tout en réduisant les émissions d'échappement, le système d'injection à rampe commune haute pression est piloté par une unité électronique. Il envoie ainsi une quantité précise de carburant sous pression dans la chambre de combustion redessinée du moteur via de multiples injections.

Recirculation des gaz d'échappement (EGR)

La technologie du système EGR refroidi a largement fait ses preuves dans les moteurs Komatsu actuels. La capacité accrue du refroidisseur EGR se traduit par des émissions NOx très basses et un moteur plus performant.

Carter de recyclage des gaz Komatsu (KCCV)

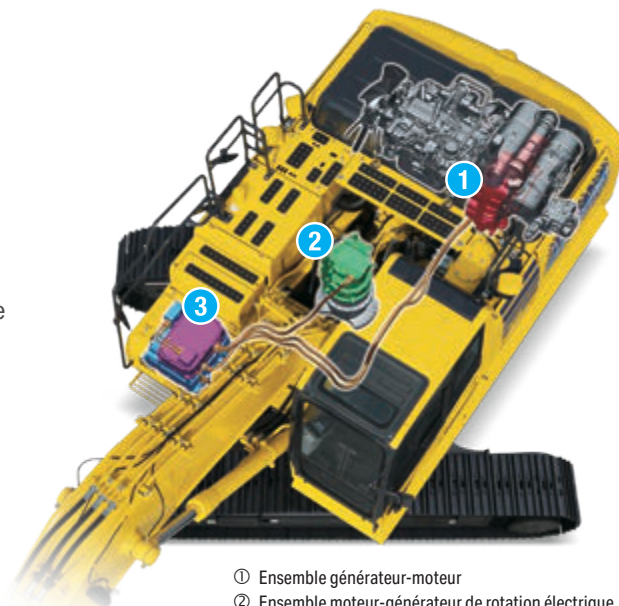
Les émissions du carter (gaz de fuite) traversent un filtre fermé CCV. Le brouillard d'huile piégé dans ce filtre est renvoyé au carter tandis que les gaz filtrés retournent à l'admission d'air.

Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le VGT assure un débit d'air optimal vers la chambre de combustion du moteur quelles que soient la charge et la vitesse. Résultat: des gaz d'échappement plus propres et une consommation réduite sans perte de puissance ni de performances.

Le système hybride Komatsu

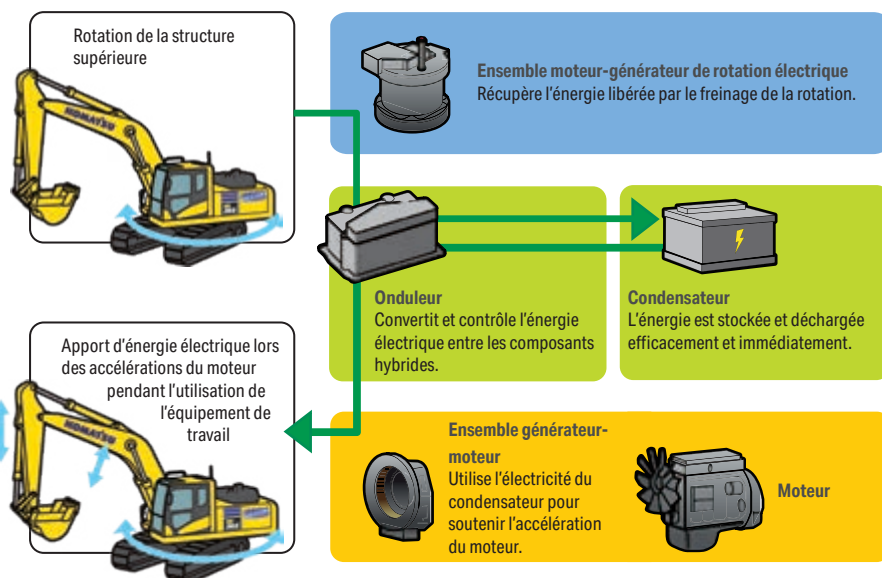
Dans le système hybride unique de Komatsu, l'ensemble moteur-générateur de rotation électrique capte et régénère l'énergie à chaque ralentissement de la structure supérieure pour la convertir en énergie électrique. L'énergie régénérée est stockée dans le condensateur et est mise à profit pour la rotation de tourelle, ou par l'ensemble générateur-moteur pour soutenir le moteur lors des accélérations. Cela permet au système hybride de réduire sensiblement la consommation.



- ① Ensemble générateur-moteur
- ② Ensemble moteur-générateur de rotation électrique
- ③ Onduleur et condensateur

Système hybride aux composants fiables et durables

La plupart des composants du système hybride a été développée et fabriquée par Komatsu. L'ensemble moteur-générateur de rotation électrique, l'onduleur et le condensateur sont équipés de systèmes de refroidissement dédiés pour garantir fiabilité et longévité. L'onduleur et le condensateur longues durées ne nécessitent pas de maintenance.



Ensemble moteur-générateur de rotation électrique

Le moteur de rotation hydraulique habituel est remplacé par un ensemble moteur-générateur de rotation électrique, conçu pour récupérer de l'énergie lors du freinage de la rotation. Cette énergie est envoyée dans le condensateur pour y être stockée. L'ensemble moteur-générateur accélère la rotation de la structure supérieure d'une manière plus efficace qu'un moteur hydraulique conventionnel et assure d'excellentes performances de rotation.



Onduleur et condensateur

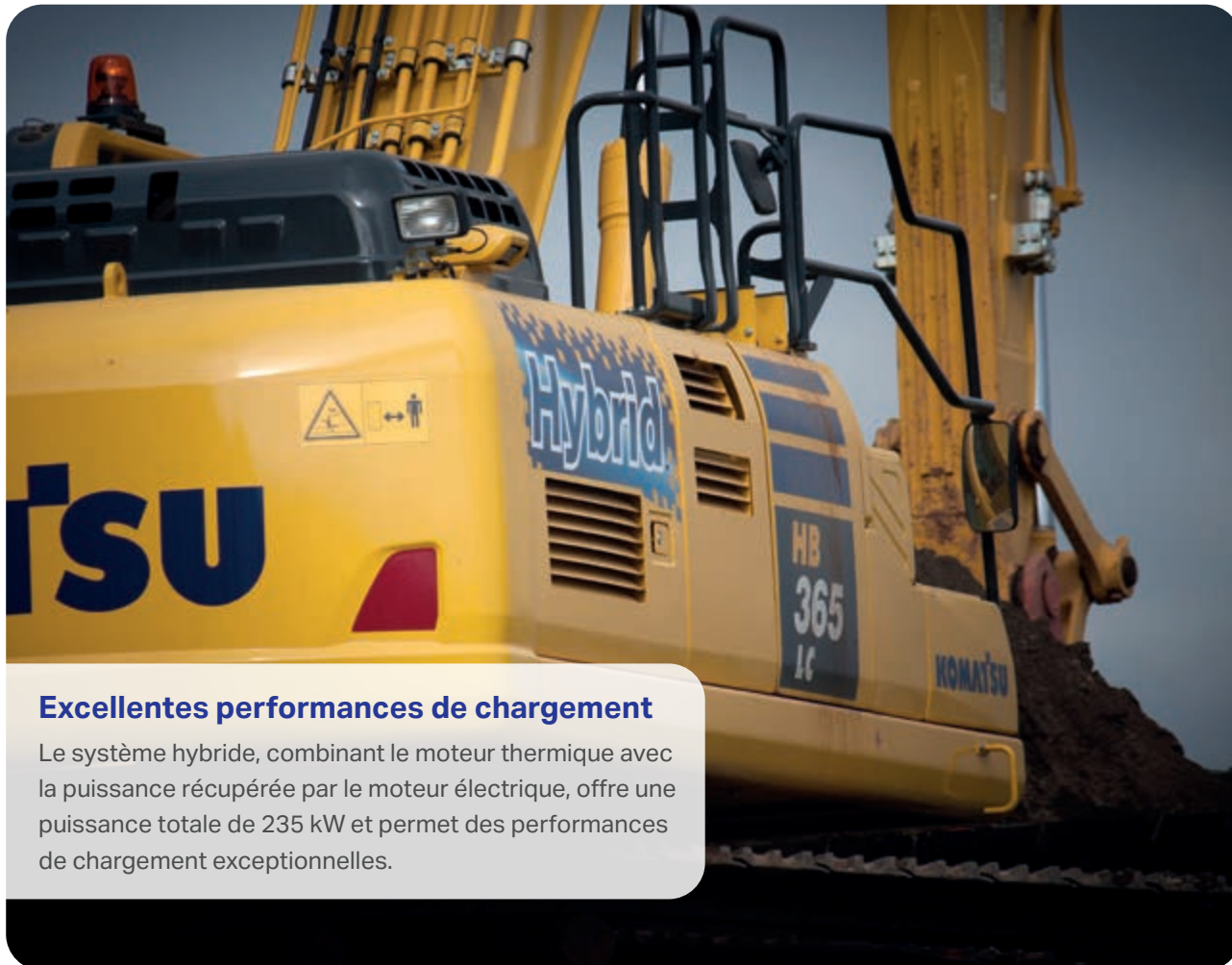
L'ensemble du condensateur comprend un onduleur, qui transforme le courant alternatif de l'ensemble générateur-moteur et de l'ensemble moteur-générateur de rotation électrique en courant continu stockée dans le condensateur. Les condensateurs ont recours à la migration d'électrons et d'ions pour se charger et se décharger et peuvent donc transférer le courant beaucoup plus vite que les batteries, qui produisent de l'électricité à partir de réactions chimiques.



Ensemble générateur-moteur

L'ensemble générateur-moteur se trouve entre le moteur et les pompes hydrauliques. Le générateur produit de l'électricité pour charger le supercondensateur en fonction des besoins. Le moteur utilise de l'électricité tirée du condensateur pour apporter de l'énergie supplémentaire au moteur lors du démarrage.

Système hybride Komatsu



Excellentes performances de chargement

Le système hybride, combinant le moteur thermique avec la puissance récupérée par le moteur électrique, offre une puissance totale de 235 kW et permet des performances de chargement exceptionnelles.



Contrôle du fonctionnement hybride

L'opérateur peut vérifier à tout instant les taux de consommation récents, ainsi que le flux d'énergie entre le moteur et les composants hybrides sur l'écran de contrôle de l'engin.

Jauge de température du système hybride

Une jauge de température pour le système hybride est affichée sur l'écran principal et aide l'opérateur à évaluer en un clin d'œil la charge sur le système hybride.



Jauge de température du système hybride

Grande force d'excavation

Le réglage à deux modes pour la flèche permet de choisir entre un mode « puissance » pour une force d'excavation plus efficace et un mode « souple » pour ramasser des matériaux ou pour le réglage de finition. En activant le bouton de la fonction PowerMax, vous augmentez temporairement la force d'excavation de la HB365LC/NLC-3.



Grande force d'excavation

Vaste choix d'options

Deux circuits hydrauliques auxiliaires sont disponibles en option et il est possible de personnaliser et d'enregistrer simplement 15 configurations d'accessoires. Grâce au circuit de commande hydraulique pour attache-rapide installé d'origine, il est plus facile que jamais d'alterner les modes d'exploitation. Les quatre différents types de balanciers vous permettent de configurer la HB365LC/NLC-3 en fonction des besoins spécifiques liés au transport, à l'enveloppe de travail ou à la tâche.



Deux circuits hydrauliques disponibles en option permettent d'utiliser une vaste gamme d'accessoires

6 modes de travail

La HB365LC/NLC-3 développe toute la puissance requise avec une consommation de carburant très faible. 6 modes de travail sont disponibles : Puissance, Levage, Marteau, Économique, Accessoire puissance et Accessoire économique. L'opérateur peut ajuster le mode économique pour trouver l'équilibre idéal entre puissance et économie en fonction de la tâche à effectuer. Le débit d'huile alimentant les accessoires hydrauliques est également directement réglable via le large moniteur de contrôle.



Contrôle des équipements intégré Komatsu (KIAC) offre jusqu'à 15 présélections d'outils pour le débit et la pression d'huile



La polyvalence à portée de main: sélectionnez le réglage parfait pour chaque tâche



Efficacité maximale



Confort élevé

Environnement de travail optimisé

Conçue avant tout dans un souci de productivité et de confort pour l'opérateur, la cabine de la pelle hydraulique sur chenilles Komatsu présente une ergonomie soignée avec des mains courantes bien visibles et un éclairage intérieur à LED amélioré. L'intérieur se veut élégant, dans des tons foncés. Le tapis de sol se nettoie facilement. La protection UV de la vitre arrière de la cabine réduit encore l'exposition au soleil et aide à maintenir un environnement de travail tempéré.

Espace de travail à l'épreuve du temps

La cabine offre de nombreuses possibilités de personnalisation. La barre utilitaire multifonctions permet d'ajouter des accessoires personnels, dont des écrans et tablettes, alors que les ports USB (A et C) autorisent le chargement des appareils.



Accès pratique et sûr à la cabine, qui est spacieuse, bien isolée et insonorisée



Barre utilitaire multifonctions (accessoires présentés à des fins d'illustration uniquement)



Siège premium en option, avec une assise de grande qualité, réglage automatique du poids, soutien lombaire, climatisation, et possibilité d'accoudoirs repositionnables et de leviers de commande ergonomiques



La sécurité avant tout

Sécurité optimale sur le chantier

Les dispositifs de sécurité de la Komatsu HB365LC/NLC-3 répondent aux normes industrielles les plus récentes et fonctionnent en synergie afin de minimiser les risques pour le personnel à l'intérieur et autour de l'engin. Le système de détection du point mort des leviers de déplacement et des équipement de travail, ainsi qu'une ceinture de sécurité avec voyant et une alarme sonore de déplacement améliorent la sécurité sur le chantier. Des plaques antidérapantes ultrarésistantes – dotées d'un revêtement supplémentaire à coefficient de friction élevé – assurent la sécurité pour le personnel à long terme.



Sécurité d'entretien

Une protection thermique entoure les zones les plus chaudes du moteur, la courroie et les poulies du ventilateur sont protégées, une séparation pompe/moteur empêche la projection d'huile hydraulique sur le moteur et les mains courantes sont exceptionnellement robustes : Komatsu reste fidèle à la tradition et assure un niveau de sécurité maximal pour accélérer et faciliter l'entretien.



Cabine SpaceCab™ Komatsu

La cabine est certifiée ROPS et dotée d'une structure tubulaire à haute résistance, capable d'absorber les plus gros impacts, notamment lors du retournement de la machine. La ceinture de sécurité maintient l'opérateur dans la zone de sécurité de la cabine en cas de retournement de la machine. En option, la pelle peut être équipée d'un système de protection contre les chutes d'objets (Falling Object Protective Structure – FOPS) avec protection frontale ouvrable.



KomVision

Le système KomVision peut projeter une vision panoramique de la machine sur le moniteur d'origine, en utilisant 4 caméras interconnectées installées sur les côtés et l'arrière de la machine.



Coûts d'exploitation moins élevés

L'équipement informatique Komatsu contribue à la réduction des coûts d'exploitation en aidant à gérer les activités de manière confortable et efficace. Il améliore le niveau de satisfaction des clients et la compétitivité de nos produits.

Moniteur large

Facile à personnaliser et offrant une sélection de 26 langues, le moniteur large présente des commutateurs et touches multifonctions simples et pratiques pour un accès instantané à de nombreuses fonctionnalités et données opérationnelles. La vue de la caméra arrière et une jauge du niveau du liquide AdBlue® sont maintenant incorporées dans le moniteur principal.

Interface révolutionnaire

Les informations utiles sont plus que jamais faciles à trouver et à comprendre grâce à l'interface moniteur améliorée. Une simple pression sur la touche F3 permet de sélectionner un écran principal optimal pour le travail en cours.



Accès rapide au journal de travail



KomVision offre plusieurs vues grâce au réseau de caméras, tout en maintenant affichée en permanence une vue aérienne, depuis le dessus de la machine



Fonction d'identification de l'opérateur

Technologie d'information et de communication



Une solution pour une productivité supérieure

Komtrax utilise la dernière technologie de contrôle sans fil. Compatible avec des ordinateurs personnels, smartphones ou tablettes, il fournit des données pertinentes et rentables sur un parc et les équipements, ainsi qu'une mine d'informations pour optimiser leurs performances. En créant un réseau de support étroitement intégré, il permet une maintenance proactive et préventive, pour une gestion plus efficace des activités.

Connaissances

Vous obtenez des réponses rapides à vos questions essentielles et critiques sur vos engins – ce qu'ils font, quand ils l'ont fait, où ils se situent, comment ils peuvent être utilisés plus efficacement et quand un entretien s'impose. Les données relatives aux performances sont transmises par technologie de communication sans fil (satellite, GPRS ou 4G selon le modèle), de l'engin vers l'ordinateur et le distributeur Komatsu local – qui sera rapidement disponible pour une analyse et un feed-back d'expert.

Commodité

Komtrax aide à gérer confortablement votre parc d'engins sur le Web, où que vous soyez. Les données sont analysées et organisées avec pertinence, pour une visualisation aisée et intuitive sur des cartes, listes, graphiques et diagrammes. Ainsi, on peut anticiper un entretien éventuel, un besoin de pièces, ou remédier à un problème avant l'arrivée de techniciens Komatsu sur site.

Une multitude de possibilités

Les informations détaillées que Komtrax permet de consulter 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 donnent une multitude de possibilités pour prendre de meilleures décisions quotidiennes, voire stratégiques à long terme – sans frais supplémentaires. Il permet d'anticiper les problèmes, personnaliser les programmes d'entretiens, réduire les temps d'arrêt et maintenir les engins là où ils doivent être : au travail, sur le chantier.



Maintenance aisée



Points d'entretien centralisés

Komatsu a conçu la HB365LC/NLC-3 avec des points d'entretien placés dans des endroits facilement accessibles afin de faciliter les entretiens et inspections nécessaires et de les rendre plus rapides.

Komatsu Care

Komatsu Care est un programme de maintenance inclus dans votre nouvel engin Komatsu. Il couvre l'entretien périodique réalisé par des techniciens formés par Komatsu, avec des pièces Komatsu d'origine. Selon le moteur de votre machine, ce programme prévoit également sous certaines conditions la couverture étendue du filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) ou de la réduction catalytique sélective (SCR). Contactez votre distributeur local Komatsu pour les termes et les conditions.

Filtre à huile longue durée

Le filtre à huile hydraulique Komatsu d'origine utilise un matériau de filtrage hautes performances pour de longs intervalles de remplacement, ce qui permet de réduire sensiblement les coûts de maintenance.

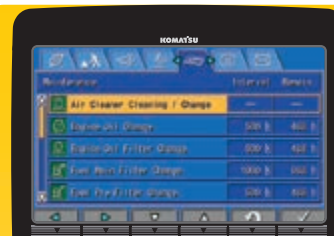


Réservoir AdBlue®

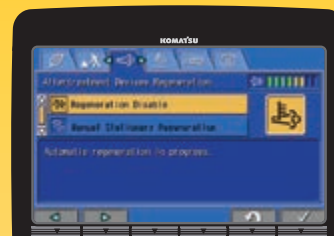
Pour faciliter l'accès au réservoir d'AdBlue®, celui-ci est installé sur l'escalier avant.

Les programmes de garantie de Komatsu

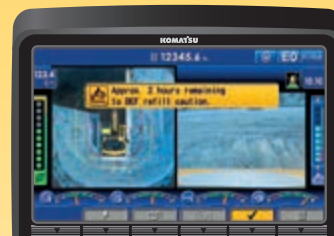
Lorsque vous achetez un matériel Komatsu, vous obtenez l'accès à une vaste gamme de programmes et services conçus pour vous aider à obtenir le meilleur rendement de votre investissement. Le programme de garantie flexible de Komatsu (Komatsu Flexible Warranty Programme, KFWP) offre par exemple une gamme d'options de garantie étendue sur la machine et ses composants. Ces options peuvent être choisies pour répondre à vos besoins individuels et à vos activités. Ce programme est conçu pour contribuer à réduire les coûts d'exploitation des utilisateurs de machines Komatsu.



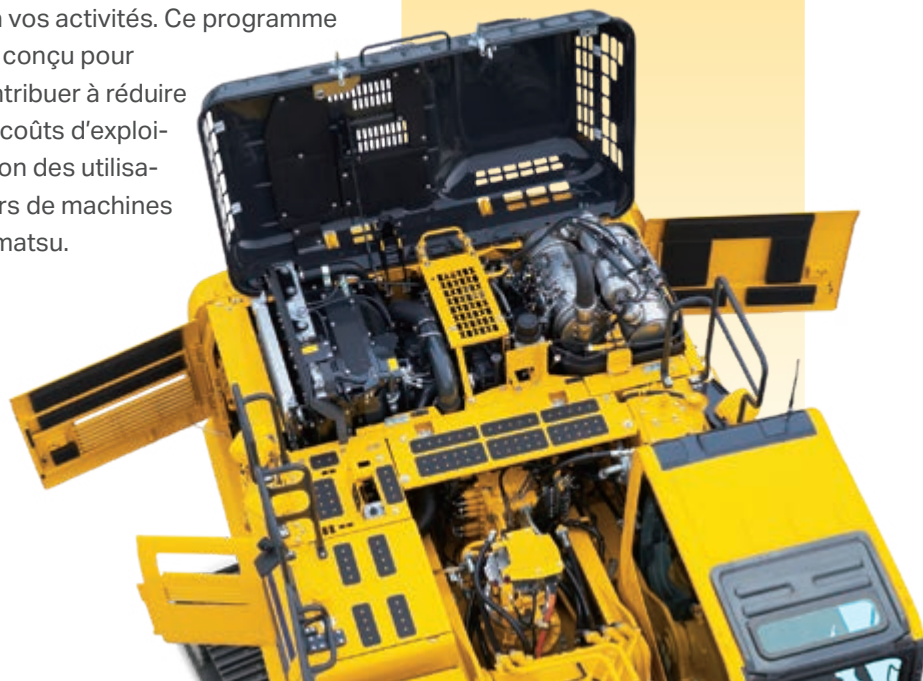
Écran de base de maintenance



Écran de régénération du système de traitement des gaz d'échappement pour le filtre à particules diesel Komatsu (KDPF)



Niveau du liquide AdBlue® et assistance au remplissage



Qualité des composants Komatsu



La qualité Komatsu

Optimisé par les dernières techniques informatiques et un cycle de test exhaustif, le savoir-faire mondial de Komatsu produit des engins conformes à vos plus hautes exigences. Tous les principaux composants de la HB365LC/NLC-3 ont été conçus et fabriqués directement par Komatsu et les fonctions essentielles de l'engin sont en parfaite harmonie, pour une fiabilité et des performances d'excavation extrêmes.

Réseau étendu de distribution

Le vaste réseau de distribution de Komatsu est à pied d'œuvre afin de maintenir votre parc au mieux de sa forme. Des formules d'entretien personnalisées, avec une livraison expresse de pièces détachées, sont également disponibles pour des performances toujours optimales.

Garantie sur 5 ans ou 10000 heures pour les composants hybrides (1er terme atteint)

La fiabilité des composants hybrides de Komatsu est renommée dans le monde entier et couverte par une garantie gratuite « 5 ans ou 10000 heures » (1er terme atteint). En cas de panne, de nouvelles pièces de rechange sont prêtes pour une livraison express, en vue d'une reprise rapide de vos opérations.



Technologie éprouvée : composants hybrides Komatsu de quatrième génération

Conception robuste

La résistance et la durabilité maximales – avec une sécurité et un service à la clientèle de première classe – sont les clés de voûte de la philosophie Komatsu. Ainsi, diverses pièces moulées sont intégrées à des endroits-clés de la structure de l'engin afin d'assurer une bonne répartition des charges. Des renforts en acier haute résistance sont intégrés dans la face basse intérieure du balancier pour protéger la structure contre les impacts.



Un train de chaînes conçu de manière durable et fiable pour une protection maximale

Spécifications

Moteur

Modèle	Komatsu SAA6D114E-6
Type	Injection directe «Common Rail», refroidi par eau, 4 temps, à turbocompresseur, refroidi
Puissance du moteur	
régime	1950 t/mn
ISO 14396	202 kW / 275 ch
ISO 9249 (puissance moteur nette)	192 kW / 261 ch
Puissance hybride totale	235 kW / 320 ch
Nombre de cylindres	6
Alésage × course	114 × 144,5 mm
Cylindrée	8,85 l
Filtre à air	À double élément avec indicateur de colmatage et auto-évacuateur de poussière
Refroidissement	Ventilateur de type aspiration avec protection radiateur
Carburant	Carburant diesel, conformément à EN 590 Class2/Grade D. Aptitude au carburant diesel paraffinique (HVO, GTL, BTL), conformément à EN 15940 : 2016

Système hydraulique

Type	HydrauMind. Système à centre fermé à détection de charge et à valves de compensation de pression
Distributeurs additionnels	2 circuits additionnels et à contrôle proportionnel en option
Pompe principale	2 pompes à débit variable alimentant la flèche, le balancier, le godet et les circuits de translation
Débit max. de la pompe	2 × 267,5 l/min
Tarage des soupapes de sécurité	
Circuit équipements	390 kg/cm ²
Translation	390 kg/cm ²
Circuit de pilotage	33 kg/cm ²

Capacités de remplissage

Réservoir de carburant	605 l
Liquide de refroidissement du moteur	42,0 l
Liquide de refroidissement du système hybride	11,7 l
Huile moteur	38,5 l
Système de rotation	15,6 l
Moteur de rotation	3,6 l
Ensemble générateur-moteur	8,5 l
Réservoir hydraulique	188 l
Réductions finales (chaque côté)	9,0 l
Réservoir AdBlue®	39,2 l

Système de rotation

Type	Moteur électrique avec triple réduction planétaire
Verrouillage de la rotation	Frein à disques hydraulique actionné électriquement dans le moteur de rotation
Vitesse de rotation	0 - 9,5 t/mn
Couple de rotation	106 kNm

Transmission et freinage

Commande de direction	2 leviers avec pédales donnant un contrôle indépendant total sur chaque chaîne
Transmission	Hydrostatique
Translation	Sélection automatique 3 vitesses
Rampe max.	70%, 35°
Vitesses max.	
Lo / Mi / Hi	3,2 / 4,5 / 5,5 km/h
Puissance de traction max.	29570 kg
Système de freinage	Disques à commandes hydrauliques dans chaque moteur de translation

Train de chaînes

Construction	Châssis central en X avec trains de chenilles à caissons
Chaînes	
Type	Étanche
Patins (chaque côté)	48
Tension	À ressort et hydraulique
Galets	
Galets de roulement (chaque côté)	8
Galets porteurs (chaque côté)	2

Environnement

Émissions moteur	Conforme aux normes EU Stage V
Niveaux de bruit	
LwA bruit extérieur	101 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA bruit intérieur	69 dB(A) (ISO 6396 test dynamique)
Niveaux de vibration (EN 12096 : 1997)	
Main/balancier	≤ 2,5 m/s ² (incertitude de mesure K = 0,37 m/s ²)
Corps	≤ 0,5 m/s ² (incertitude de mesure K = 0,17 m/s ²)
Contient des gaz à effet de serre fluorés HFC- 134a (PRG 1430).	
Quantité de gaz 0,8 kg, équivalent de CO ₂ 1,14 t	

Poids opérationnel (ca.)

	HB365NLC-3	
	Poids opérationnel	Pression au sol
Patins triple arête 600 mm	36300 kg	0,69 kg/cm ²

Poids opérationnel incluant équipements de travail spécifiés, avec balancier de 3,2 m, godet de 1700 kg, opérateur, lubrifiants, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein et équipements de série compris.

HB365NLC-3 / Capacité et poids de godet max.

Longueur balancier	3,2 m
Poids du matériau jusqu'à 1,2 t/m ³	2,47 m ³ 1575 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,5 t/m ³	2,08 m ³ 1425 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,8 t/m ³	1,80 m ³ 1300 kg

Capacité et poids max. conformément à ISO 10567 : 2007

Consulter votre revendeur Komatsu pour la bonne sélection de godets et d'accessoires en fonction de votre application.

Force au godet et au balancier

Longueur balancier	3,2 m
Effort au godet	21600 kg
Effort au godet à la puissance max. (PowerMax)	23200 kg
Effort au balancier	16300 kg
Effort au balancier à la puissance max. (PowerMax)	17400 kg

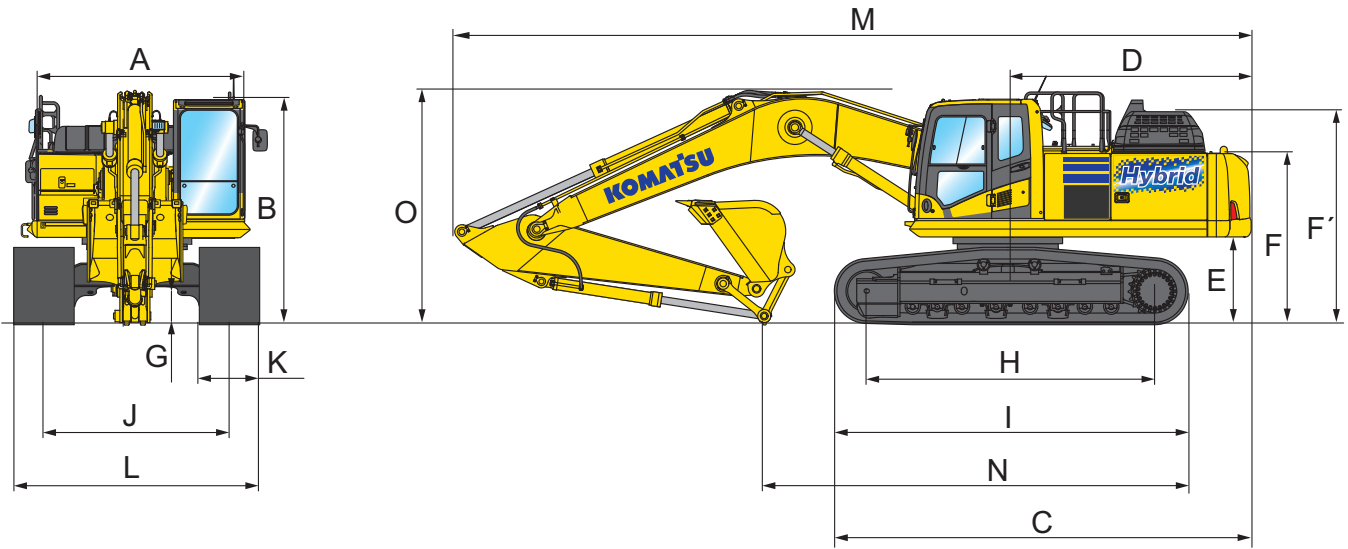
Dimensions et performances

Dimensions

A	Largeur hors-tout (structure supérieure)
B	Hauteur hors-tout (sommet de la cabine)
C	Longueur hors-tout (corps de la machine)
D	Longueur arrière
	Rayon de rotation arrière
E	Garde au sol (contrepoids)
F	Hauteur du corps de la machine
F'	Hauteur du corps de la machine (au dessus du capot moteur)
G	Garde au sol
H	Longueur de chaîne au contact au sol
I	Longueur de chaîne
J	Voie des chaînes
K	Largeur d'un patin
L	Larg. du châssis hors-tout avec patins de 600 mm

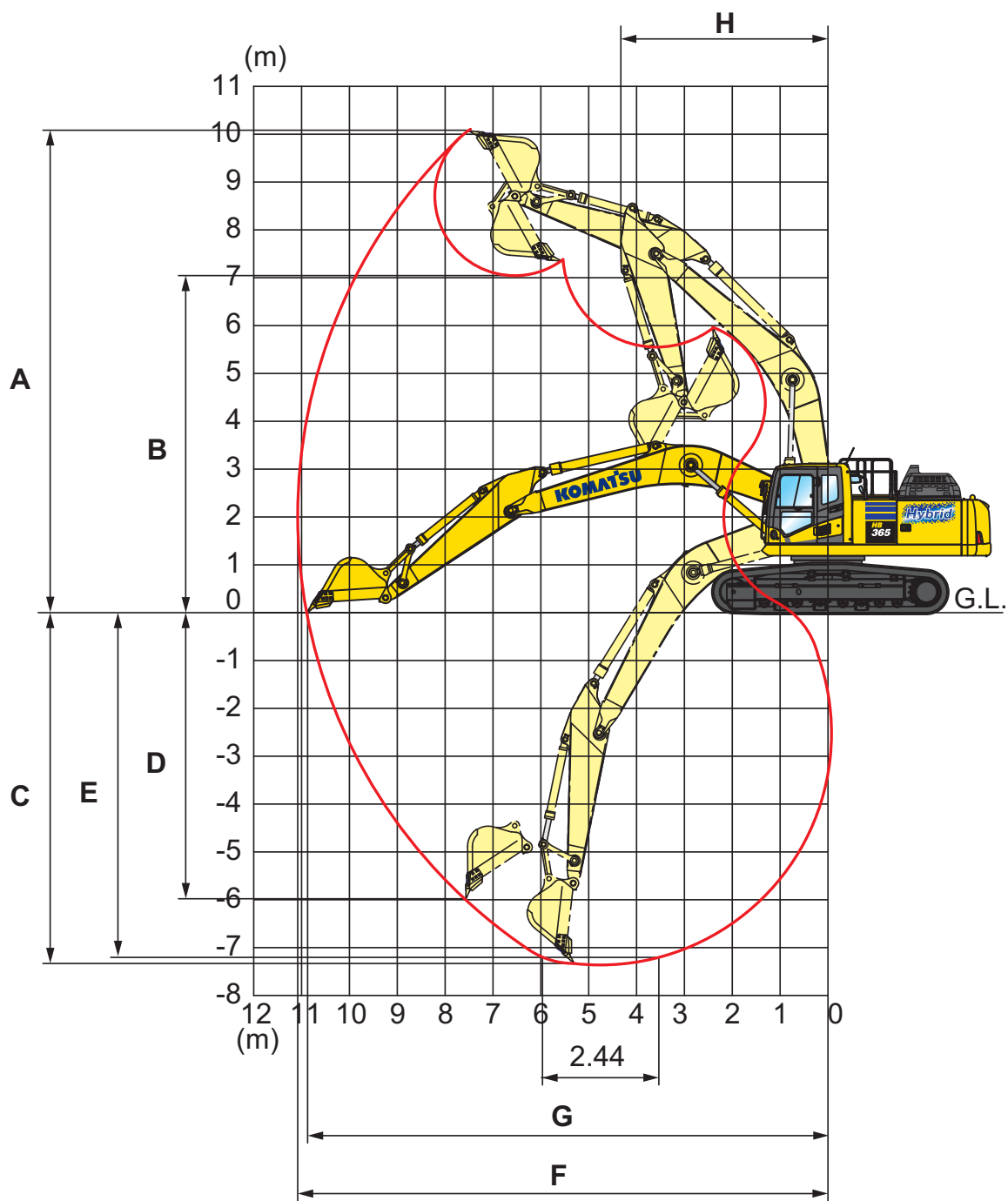
HB365NLC-3

2995 mm
3165 mm
5880 mm
3405 mm
3445 mm
1185 mm
2350 mm
2920 mm
498 mm
4030 mm
4955 mm
2390 mm
600
2990 mm



Dimensions pour le transport

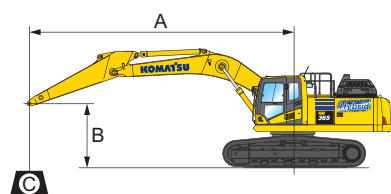
	Longueur balancier	3,2 m
M	Longueur pour transport	11145 mm
N	Longueur sur sol (transport)	5935 mm
O	Hauteur hors-tout (sommet de la flèche)	3320 mm



Rayon d'action

Longueur balancier	3,2 m
A Hauteur max. d'excavation	10210 mm
B Hauteur max. de déversement	7110 mm
C Profondeur max. d'excavation	7380 mm
D Profondeur max. d'excavation en paroi verticale	6480 mm
E Profondeur max. d'excavation sur une longueur de 2,44 m	7180 mm
F Portée max. d'excavation	11100 mm
G Portée max. d'excavation au niveau du sol	10920 mm
H Rayon de rotation minimal	4310 mm

HB365NLC-3 / Flèche monobloc



A – Portée du centre de rotation

B – Hauteur au crochet du godet

C – Capacité de levage

 Rendement vers l'avant

 Rendement sur le côté

 Rendement à portée maximale

Avec des patins de 600 mm

Poids :

Avec balanciers de 2,2 et 2,6 m :

Timonerie de godet et vérin de

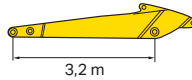
godet : 470 kg

Avec balanciers de 3,2 et 4,0 m :

Timonerie de godet et vérin de

godet : 435 kg

Longueur balancier	A			9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B														

	6,0 m	kg	*6930	5690			*8670	7000						
	4,5 m	kg	*6990	5060	*7620	5120	*8940	6800	*10600	9440				
	3,0 m	kg	*7270	4720	8150	5010	*9580	6530	*11630	8900	*16120	13220		
	1,5 m	kg	7530	4600	8010	4890	*10150	6270	*12690	8430	*17970	12330		
	0,0 m	kg	7700	4670	7920	4800	9690	6080	*13160	8120	*16880	11350		
	- 1,5 m	kg	8240	4980			9600	5700	*12570	8000	*15650	11590	*13270	*13270
	- 3,0 m	kg	*8500	5660			*9330	6040	*12080	8040	*15550	12010	*20050	*20050
	- 4,5 m	kg	*8000	7160					*9530	8260	*12370	12320	*15350	*15350

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les rendements se basent sur la norme SAE N° J1097. Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement. La capacité de levage spécifiée est basée sur un levage sans accessoire. Si un équipement supplémentaire est installé sur le balancier, il convient de soustraire le poids de cet équipement aux valeurs mentionnées.

Équipements standards et optionnels

Moteur

Moteur diesel Komatsu SAA6D114E-6, turbocompressé, injection directe à rampe commune haute pression	●
Conforme à la norme EU Stage V	●
Ventilateur de type aspiration avec protection radiateur	●
Système automatique de préchauffage moteur	●
Système de prévention de surchauffe moteur	●
Commande régime moteur	●
Fonction auto-décélération	●
Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé	●
Arrêt moteur par clé	●
Démarrage moteur pouvant être sécurisé par mot de passe	●
Alternateur 24 V / 90 A	●
Démarrateur 24 V / 11 kW	●
Batteries 2 × 12 V / 180 Ah	●

Système hybride

Système de récupération de l'énergie du moteur de rotation électrique	●
Condensateur et onduleur	●
Ensemble générateur-moteur	●

Système hydraulique

Système hydraulique HydrauMind à centre fermé à détection de charge (E-CLSS)	●
Système de commande mutuelle de pompe et de moteur	●
Système de sélection de 6 modes de travail : mode puissance, mode économique, mode marteau, modes accessoire puissance et accessoires économique et mode levage	●
Fonction PowerMax	●
Leviers PPC pour la commande du balancier, de la flèche, du godet et de la rotation, avec curseur proportionnel pour la commande des outils et 3 boutons auxiliaires	●
Deux modes pour la flèche	●
Préparation pour attache rapide hydraulique	●
Lignes hydrauliques supplémentaires	○
Contrôle des équipements intégré Komatsu (KIAC)	○

Châssis

Protections galets	●
Protection sous-châssis	●
Patins triple arête de 600, 700, 800, 850 mm	○
Protection train de chaîne pleine longueur	○

Cabine

SpaceCab™ à sécurité renforcée; cabine hautement pressurisée montée sur amortisseurs flottants avec vitres de sécurité teintées, hayon de toit, pare-brise avant amovible avec verrouillage, glace inférieure amovible, essuie-glace avant à balayage intermittent, pare-soleil à enroulement, allume-cigare, cendrier, rangements, tapis de sol standard et tapis de sol supplémentaire	●
Siège chauffant à haut dossier et suspension pneumatique avec support lombaire, accoudoirs réglables en hauteur montés sur console et ceinture de sécurité avec enrouleur	●
Climatisation automatique	●
Prise alimentation 12/24 V	●
Prises USB-A et USB-C	●
Barre utilitaire	●
Porte gobelets et porte revues	●
Caisson chaud et froid	●
Radio DAB+ avec Bluetooth®, USB, AUX et kit mains-libres	●
Siège confort premium	○
Essuie-glace inférieur	○
Pare-pluie (pas avec OPG)	○

Service et entretien

Désaération automatique du circuit carburant	●
Filtre à air à double élément avec auto-évacuateur de particules et indicateur de colmatage	●
Komtrax – Système de suivi à distance Komatsu (4G)	●
Komatsu Care – Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu	●
Moniteur couleur compatible vidéo multi-fonctions avec système de contrôle de gestion de l'équipement (Equipment Management and Monitoring System, EMMS) et guidage pour une meilleure efficacité	●
Outils premier secours	●
Points de service	○
Graissage centralisé automatique	○

Transmission et freinage

Translation hydrostatique, 3 vitesses avec changement de vitesse automatique et réductions finales de type planétaire, freins hydrauliques de stationnement et de translation	●
Leviers de commande type PPC et pédales pour translation et direction	●

Système d'éclairage LED

Phares de travail : 2 sur tourelle, 1 sur flèche (gauche)	●
Eclairage d'accompagnement	●
Phares de travail supplémentaires (#1) : 2 sur toit de cabine (avant), 1 sur toit de cabine (arrière), 1 sur flèche (droite), 1 sur contrepoids, gyrophare	○
Phares de travail supplémentaires (#2) : 4 sur toit de cabine (avant), 1 sur toit de cabine (arrière), 1 sur flèche (droite), 1 sur contrepoids, 2 sur vérins de la flèche, 2 sur tourelle (gauche + droite), gyrophare	○

Équipement de sécurité

Système KomVision de vision panoramique	●
Avertisseur sonore électrique	●
Avertisseur de surcharge	●
Alarme sonore de déplacement	●
Clapets de sécurité sur vérins de flèche	●
Mains courantes haute visibilité	●
Rétroviseurs (réglables sans outil)	●
Coupe-circuit général	●
Cabine ROPS conformément à ISO 12117-2 : 2008	●
Commutateur d'arrêt d'urgence du moteur	●
Ceinture de sécurité avec voyant	●
Système de détection d'action sur levier en sortie de point mort	●
Clapet de sécurité sur vérin de balancier	●
Caméra additionnelle, installée côté droit	●
Protection frontale OPG niveau II (FOPS), à charnière	○
Protection OPG niveau II sur le dessus (FOPS)	○

Équipement de travail

Flèche monobloc	●
Balanciers de 2,2 m; 2,6 m; 3,2 m; 4,0 m	○
Godets Komatsu	○
Brise-roche hydrauliques Komatsu	○

Autres équipements

Contrepoids standard	●
Points de graissage regroupés pour couronne d'orientation	●
Pompe électrique de remplissage carburant à coupure automatique	●
Huile biodégradable pour installation hydraulique	○
Couleur client	○

Autres équipements sur demande

- équipements standards
- équipements optionnels



Un grand nombre de godets et outils sont disponibles. Votre revendeur Komatsu vous aidera à choisir les mieux adaptées à votre usage.

Toutes les spécifications sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être modifiées à tout moment.
Les illustrations peuvent différer des modèles standards. La version standard et les équipements dépendent du pays de diffusion de ces machines.

Votre partenaire Komatsu :

KOMATSU

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

